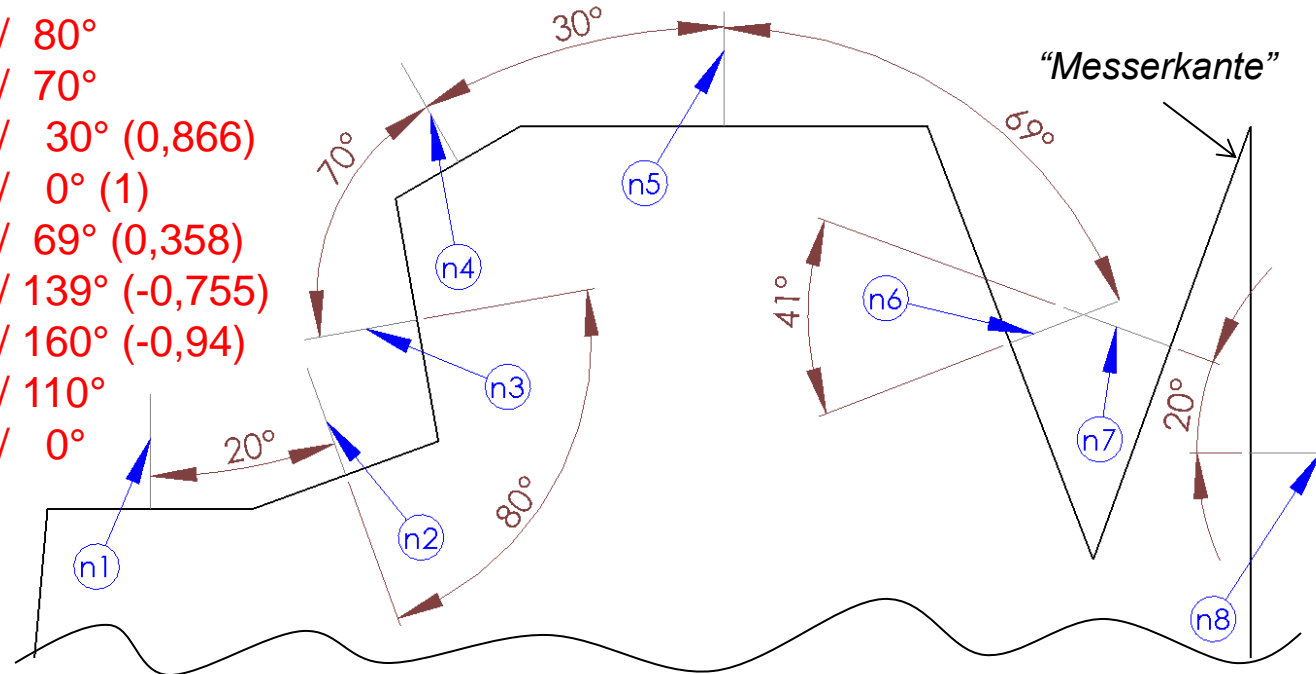
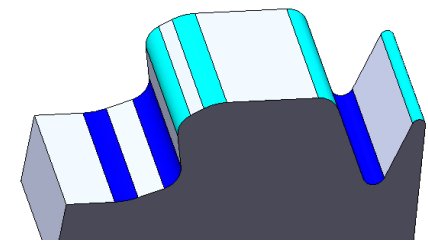


Grundsätze CATS-Makros für Swx+Spc

Verstehen, wie Solidworks Winkel misst :

SOWO (<i>utilities analog</i>)	/ CATS _[1]	/ Vektor-Rg. (cos) :
• n1/n2= 160°	/ v	/ 20°
• n2/n3= 100°	/ v	/ 80°
• n3/n4= 110°	/ x	/ 70°
• n4/n5= 150°	/ x	/ 30° (0,866)
• n5/n5= Abstand0	/ ()	/ 0° (1)
• n5/n6= 111°	/ x	/ 69° (0,358)
• n6/n7= 41°	/ v	/ 139° (-0,755)
• n7/n8= 20°	/ x	/ 160° (-0,94)
• n7/n9= 70°	/ ()	/ 110°
➔ Regel: flach=180°	/ () .. x .. v	/ 0°



Fazit:

- Für FEM (+ defeaturing) sind Radian an konkaven Kanten wichtiger als konvexe
- Für FEM (**Kerbwirkung**) zählen konkave Kanten unter (120° ..) 60°

[1] Siehe wikipedia:

vex / Konvex = gewölbt /	nach aussen gekrümmt /	positive Krümmung /	Spitze vom Körper weg /	Radius entfernt Material
kav / Konkav = ausgehöhlt /	nach innen gekrümmt /	negative Krümmung /	Spitze zum Körper hin /	Radius fügt Material hinzu
cos(w) < 0	=> stumpfe Ecke	Vec-Winkel < 90		
cos(w) = 0	=> rechtwinklig			
cos(w) > 0	=> spitze Ecke	Vec-Winkel > 90		
cos(w) = 1 / -1	=> kollinear / gegensinnig			

