

### Presskrafttabelle (Materialfestigkeit 400 N/mm<sup>2</sup>)

s	W	6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	
	b	4.5	6	7.5	9	12	15	18	22.5	30	37.5	45	52.5	60	67.5	75	90	
	R <sub>i</sub>	1	1.3	1.6	1.9	2.6	3.2	3.8	4.8	6.4	8	9.6	11	13	14	16	19	
0.75		52	39	31	26													
1		93	70	56	47	35												
1.25		145	109	87	73	55	44											
1.5		209	157	126	105	79	63											
1.75			214	171	143	107	86	71										
2				223	186	140	112	93										
2.5					291	218	175	145	116									
3						314	251	209	168	126								
3.5						428	342	285	228	171	137							
4							447	372	298	223	179	149						
4.5							566	471	377	283	226	189	162					
5									466	349	279	233	200	175				
6									670	503	402	335	287	251	223			
7										684	547	456	391	342	304	274		
8											715	596	511	447	397	358	298	
10													798	698	621	559	466	
12														1005	894	804	670	

Tab. 2-3

W Gesenkweite [mm]

b kleinste Schenkellänge [mm]

R<sub>i</sub> Innenradius [mm]

s Blechdicke [mm]

■ Presskraft [kN/m] bei optimaler Gesenkweite W

**Beispiel:** Blechdicke s = 3 mm - Gesenkweite W = 24 mm

**Ergebnis:** Presskraft F = 209 kN/m