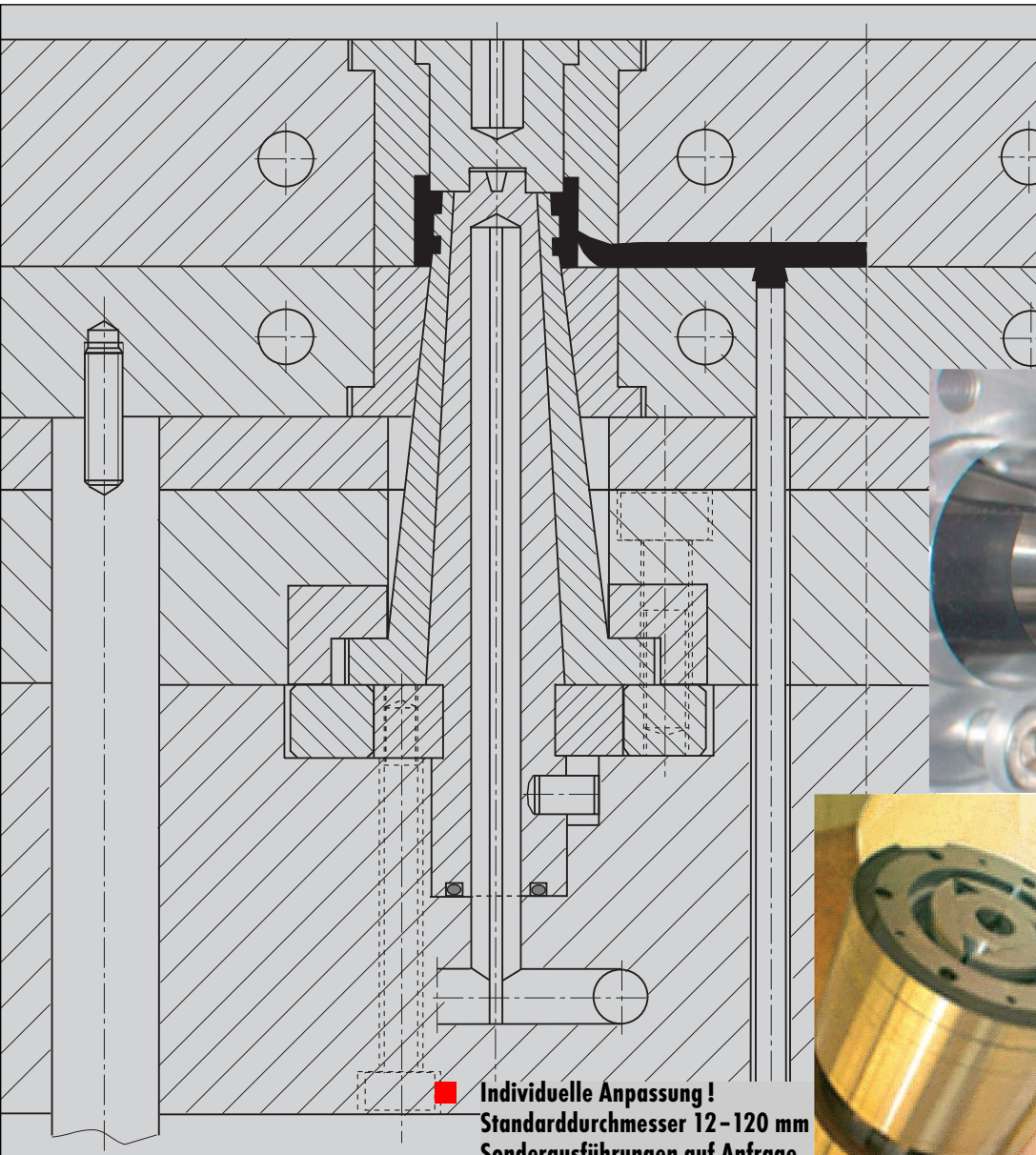


**Neu  
New  
Nouveau**



- Individuelle Anpassung!  
Standarddurchmesser 12–120 mm  
Sonderausführungen auf Anfrage
- Individual adjustment!  
Standard diameter 12–120 mm  
Special design on request
- Ajustement individuel!  
Diamètre standard 12–120 mm  
Modèles spéciaux sur demande





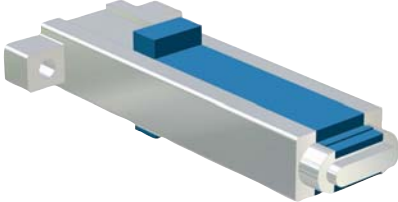
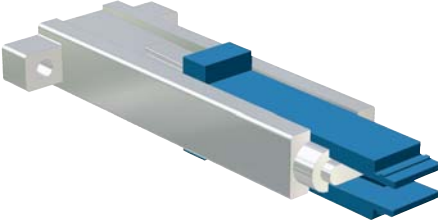
D 2215 11.2005

**EINFALLKERNE  
COLLAPSIBLE CORES  
NOYAUX ECLIPSABLES**

# Z 4260

Einfallkerne  
Collapsible cores  
Noyaux éclipseables

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN

Typ	geschlossen / closed / fermé	geöffnet / opened / ouvert
		
		

Einfallkerne werden vorzugsweise zum Entformen von Gewinden und innenliegenden Hinterschnidungen in Spritzgießwerkzeugen eingesetzt.

Jeder Einfallkern ist eine Sonderanfertigung der speziell für Ihren Artikel konstruiert wird. Deshalb benötigen wir Konstruktionsdaten Ihres Artikel.

## Besondere Merkmale

- Individuelle Anpassung an den Artikel  
Standardgrößen von 12 - 120 mm  
Sonderausführungen nach Prüfung
- Effektive Kühlung möglich (Mittelkern)
- Jedes Segment zwangsgeführt und somit bei Betätigung gleichförmiger Lauf
- Einfacher Einbau
- Hohe Laufzeit, da keine federnden Elemente vorhanden
- Verschiedene Materialpaarungen möglich (Segmente und Kern)
- Alle Bewegungsteile vakuumgehärtet, drahterodiert und rundgeschliffen
- Gleitbeschichtungen möglich
- Entformfunktion wird durch die Werkzeugbewegung gesteuert
- Für Einfach- und Mehrfachwerkzeuge geeignet

Collapsible cores are preferably used for the removing from the mould of threads and internal undercuts in injection moulding dies.

Each collapsible core is a special design which is particularly constructed for your article. Therefore we need construction data of your article.

## Features

- Individual adjustment to the article  
Standard sizes of 12 - 120 mm  
Special designs after examination
- Effective cooling possible (center core)
- Each segment has a restricted guidance and therefore during the operation the movement is constant
- Simple mounting
- High running time, because no elastic elements exist
- Different material combinations are possible (segments and core)
- All motional parts are vacuum-hardened, wire-cut and cylindrically ground
- Slide coatings are possible
- The removing function from the mould is actuated by the mould movement
- Suited for single- or multi-impession moulds

Noyaux éclipseables sont particulièrement utilisés pour le démoulage des filets et des contresdépouilles à l'intérieur dans les moules à injection.

Chaque noyau éclipseable est un modèle spécial qui est particulièrement construit pour votre article.

Pour cette raison nous avons besoin de données de construction de votre article.

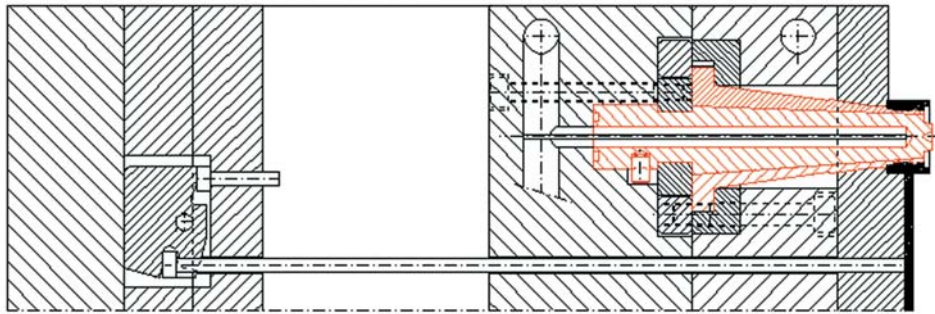
## Particularités

- Ajustement individuel à l'article  
Grandeurs standard de 12 - 120 mm  
Modèles spéciaux après examen
- Refroidissement effectif possible (noyau central)
- Chaque segment avec guidage forcé et donc une marche constante pendant l'actionnement
- Montage simple
- Temps élevé de l'usinage, parce que des éléments élastiques n'existent pas
- Combinaisons des matières sont possibles (segments et noyau)
- Tous les parties de mouvement sont trempées sous vide, découpées par électroérosion à l'aide d'un fil et rectifiées cylindriques
- Revêtement de glissement possible
- Fonction de démoulage est actionnée par le mouvement du moule
- Convenable pour moules à empreinte unique et moules à plusieurs empreintes

## Anwendungsbeispiel

## Application example

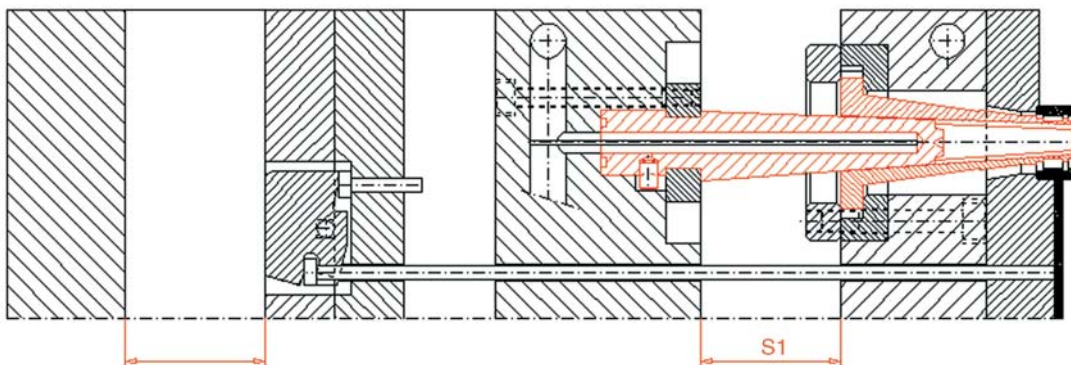
## Exemple d'utilisation



Das Werkzeug ist geöffnet. Die Auswerferseite befindet sich in Ausgangsstellung.

The mould is open. The ejector side is in the initial position.

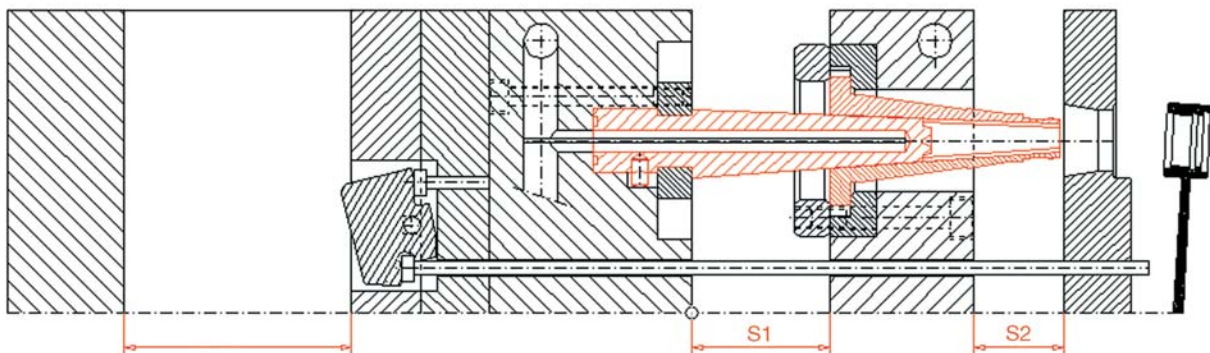
Le moule est ouvert. Le côté de l'éjecteur se trouve en position de départ.



Zwischenplatte und Abstreiferplatte fahren den Hub „S1“. Die beweglichen Segmente fahren zusammen und geben somit das Spritzteil frei.

The intermediate plate and the stripper plate travel stroke "S1". The moving segments move together and release the moulding.

La plaque intermédiaire et la plaque de démoulage effectuent la course «S1». Les segments mobiles se déplacent ensemble et libèrent ainsi la pièce moulée.



Die Abstreiferplatte fährt den Hub „S2“ und das Spritzteil wird vom Außenkern abgestreift.

The stripper plate travels stroke "S2" and the moulding is stripped-off from the external core.

La plaque de démoulage effectue la course «S2» et la pièce moulée est décollée du noyau extérieur.

# Anfrage / Inquiry / Demande de devis

Firma / Company / Société

Straße / Street / Rue

Ort / Town / Ville

Name / Nom

Tel., Fax

Dat.

# STRACK®

## NORMALIEN

**STRACK NORMA GmbH**

Königsberger Str. 11

58511 Lüdenscheid

Tel.: 0 23 51 / 87 01-0

E-Mail: info@strack.de

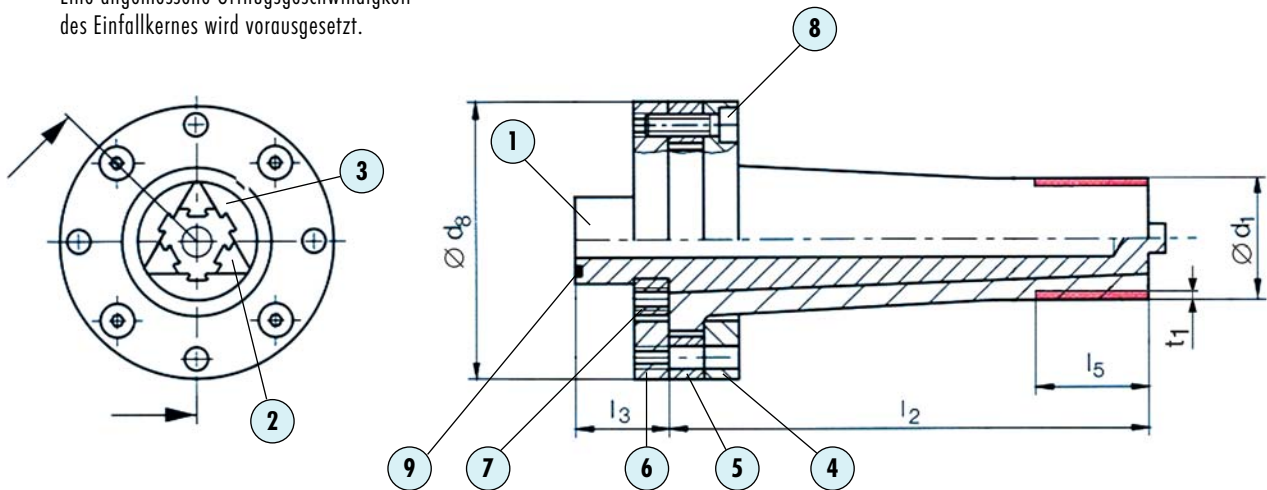
*Fotokopieren, ausfüllen und einfach an uns faxen.  
Please copy, fill in and fax to us.  
Photocopier, remplir et nous retourner.*

**Fax 0 23 51 / 87 01-250**

## Einfallkerne / Collapsible cores / Noyaux éclipseables

$t_1$  = Tiefe der Hinterschneidung pro Seite  
Depth of undercut per side  
Profondeur de la contre-dépouille par côté

Eine angemessene Öffnungsgeschwindigkeit  
des Einfallkernes wird vorausgesetzt.



✉ **Z 4260-**



Z 4260-d1-t1-l5-l2-Stück

$d_1$	$t_1$	$l_5$	$l_2$	Stück / Piece / Pièce	$S_1$ (siehe Seite 2 G9) (see page 2 G9) (cf. page 2 G9)	$d_8$	$l_3$

Pos.	Mat.
1	1.2343
2/3	1.2379
4/5/6/7	1.7225
8	8.8
9	Viton

Um Ihre Anfrage schnell und reibungslos bearbeiten zu können, tragen Sie bitte die erforderlichen Maße in die Tabelle ein und reichen Sie uns eine kleine Skizze ein. Der Austausch von CAD-Daten ist ebenfalls möglich. Konstruktionsdaten zum Artikel sind mit der Anfrage unbedingt einzureichen!

To enable us to treat your inquiry quickly and without problems, please enter the necessary dimensions in the schedule and send us a little drawing. CAD data exchange is also possible.

Construction data concerning the article must absolutely be submitted together with the inquiry!

Pour être en mesure de traiter votre demande rapidement et sans problèmes nous vous prions d'inscrire les dimensions nécessaires dans le tableau et de nous envoyer une petite esquisse. Transmission de données DAO est également possible.

Nous vous prions de fournir absolument les données de construction de l'article ensemble avec la demande!