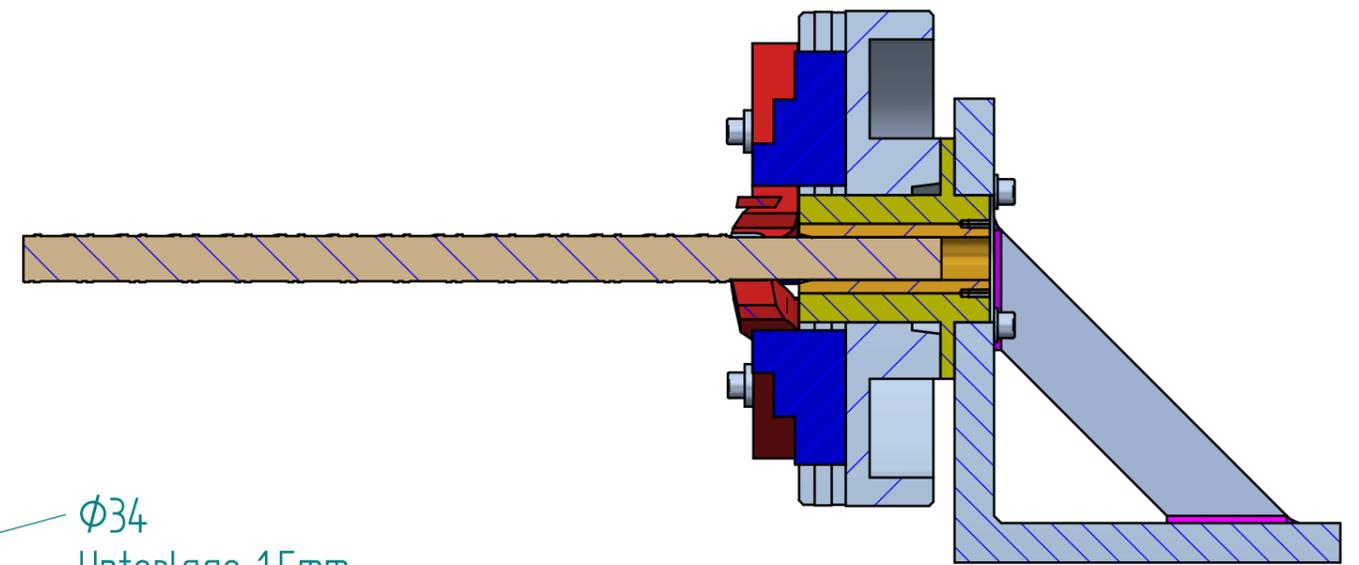
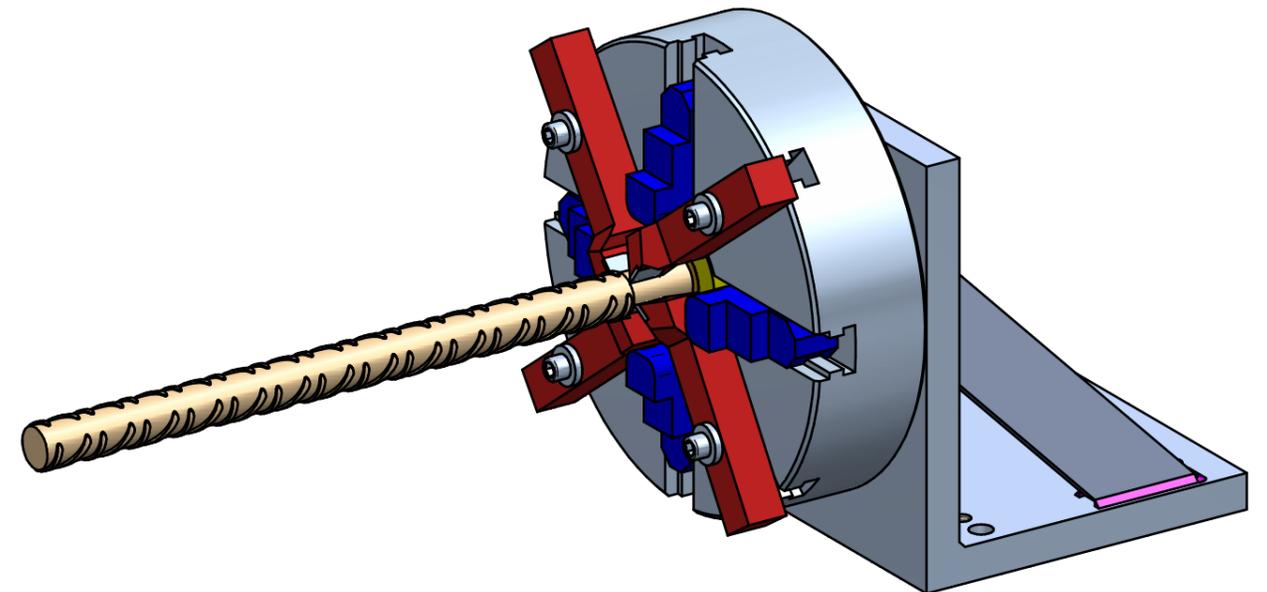


Ø33
Unterlage 1mm



Ø34
Unterlage 1,5mm



Durch die Nuten im Futter lässt sich der Durchmesser der einzelnen Drehmeißel einstellen.

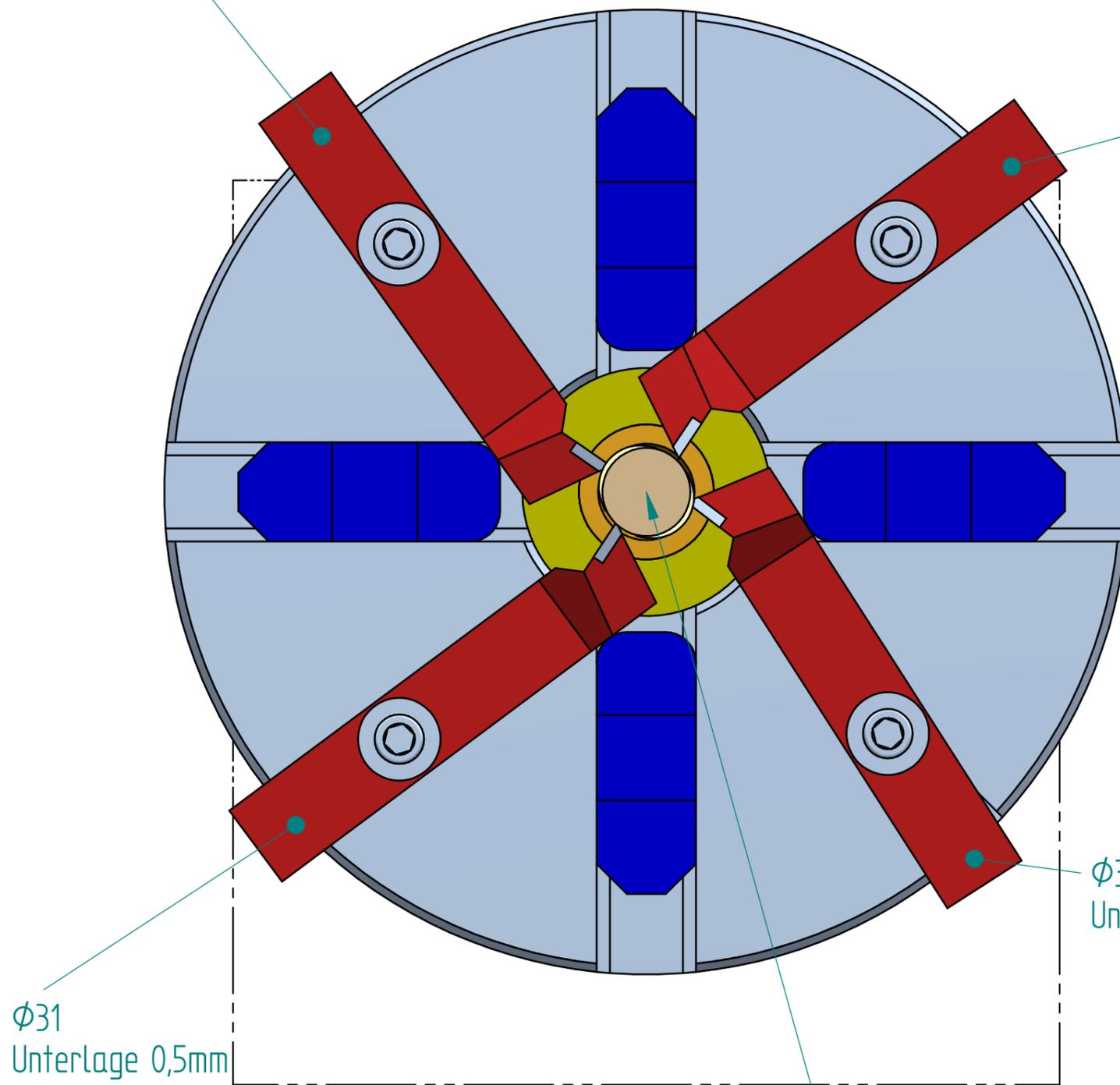
Die Drehmeißel liegen vollflächig auf

Feineinstellung für Durchmesser durch verstellen der Backen (blau)

Abstützung der Drehmeißel durch die Backen. (blau)

@Roland: Das Futter mit Drehmeißeln passt auch auf meine Drehmaschine. Dann könnte man nach der 'Bleistift-Spitzer-Methode' arbeiten.

Versuch macht kluch!



Ø31
Unterlage 0,5mm

Ø30
Unterlage keine

Das Werkstück dreht sich in dieser Ansicht gegen den Uhrzeigersinn, also links herum

