Bohrungen Platzierung Konzentrisch Ebene Konzentrische Referenz	 ↓ ↓	S mm						
Bohrungspunkt Ausführungstyp C III8 O III8								
Gewinde Gewindetyp ISO Metrisches Profil Größe Bezeich		Volle Tiefe						
Globe B22eld 3 M3x0. Klasse Durchm 6H Kernde	stang sesser urchm.	Richtung Rechtsgewinde C Linksgewinde						

Reihenfolge der Gewindetypauswahl

Wenn bei diesem "Dropdown-Menü" das Metrische Gewinde immer als erstes in der Auswahl stehen soll, kann man in der Excelliste [siehe unten (meistens liegt die in einem ähnlichen Pfad)] ...



... die **Reihenfolge** entsprechend ändern: untere Registerkarte "ISO Metrisches Profil" anklicken "Reihenfolge – 3" auf "Reihenfolge – 1" ändern - entsprechend bei "ANSI UST" die Reihenfolge auf "Reihenfolge – 3" ändern (vor und nach dem Bindestrich ist jeweils ein Leerzeichen). Speichern.

_	A	В	C	E	F	G	H		J	K	L M	N
1	mm	ISO Metrische	s Profil (Reihenfol ge - 1		ŝ	Außen					
2	Steigung				Außendurchm.		Steig.durchm.		Kerndurchm.			Kerndur
3	Größe	Gewindebezeichnung	rte Gewindebezeic hnung	Steigung Klasse	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Klasse	Min
4	0,25	M0.25x0.075	M0.25x0.075	0,075 6g	0,250	0,235	0,201	0,187	0,160	0,140	6H	0,172
5		M0.25x0.075	M0.25x0.075	0.075 4q6q	0,250	0,235	0,201	0,193	0,160	0,152		
6	0,3	M0.3x0.08	M0.3x0.08	0,08 6g	0,300	0,284	0,248	0,234	0,204	0,183	6H	0,217
7		M0.3x0.08	M0.3x0.08	0.08 4g6g	0,300	0,284	0,248	0,239	0,204	0,195		1
8		M0.3x0.09	M0.3x0.09	0,09 6g	0,300	0,283	0,242	0,226	0,192	0,170	6H	0,206
9		M0.3x0.09	M0.3x0.09	0,09 4q6q	0,300	0,283	0,242	0,233	0,192	0,183		
10	0,35	M0.35x0.09	M0.35x0.09	0.09 6g	0,350	0,333	0,292	0,277	0,242	0,220	6H	0,256
11		M0.35x0.09	M0.35x0.09	0.09 4g6g	0,350	0,333	0,292	0,283	0,242	0,233		
12	0,4	M0.4x0.1	M0.4x0.1	0,1 6g	0,400	0,382	0,335	0,319	0,280	0,256	6H	0,296
13		M0.4x0.1	M0.4x0.1	0,1 4g6g	0,400	0,382	0,335	0,325	0,280	0,270		
14	0,45	M0.45x0.1	M0.45x0.1	0,1 6g	0,450	0,432	0,385	0,369	0,330	0,306	6H	0,346
15		M0.45x0.1	M0.45x0.1	0,1 4g6g	0,450	0,432	0,385	0,375	0,330	0,320		
16	0,5	M0.5x0.125	M0.5x0.125	0,125 6g	0,500	0,479	0,419	0,401	0,350	0,322	6H	0,370
17		M0.5x0.125	M0.5x0.125	0,125 4g6g	0,500	0,479	0,419	0,408	0,350	0,339		
18	0.55	M0.55x0.125	MD 55×0 125	0.125.60	0.550	0.529	0.469	0.451	0.400	0.372	6H	0.420

Jetzt steht das Metrische Gewinde an erster Stelle in dem Dropdownfeld.