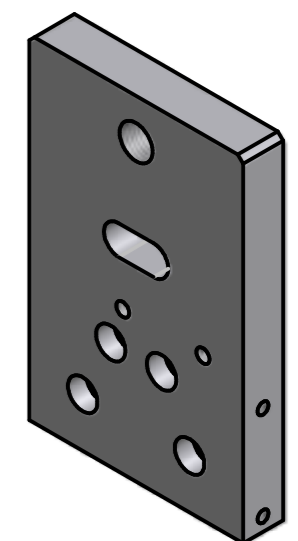


Werkstoff:
St 37-K

Oberflächenbehandlung:
brüniert

Rz 25

(1:2)



Allgemeintoleranz ISO 2768 mK		Werkstückkanten DIN 6784		Maßstab	Werkstoff:				
0,5	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	+0,4	-0,4	St 37-K
-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000	+0,1	-0,1	Halbzeug:
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0			
LP Servicetechnik Osygus GmbH		Datum	Name	Maschinen-Nr.:	Gehört zu:				
Oberflächenangaben nach DIN ISO 1302		Bearb.	04.01.2011	D. Osygus					
Schutzvermerk DIN 34 beachten		Gepr.			Halteplatte vorne				
Nur mit CAD ändern!		Norm			Ladeeinheit - DGP 25/1200				
Ersatz für:		PPS Artikel-Nr.	115328		Zeichnungs-Nr.				
Ersetzt d.:					LP-825-107-1-F				
Plotdatum: 04.05.2006					EDV Nr. ENG-008181.idw				
					A2 Blatt 1-1				