



Zentrierbohrung DIN 332-A5 x 10,6

geschliffen

Ø20 k6

Ø16 k6

Ø22

Ø14 j5

121

49

40

20

18

1x45°

0.5x45°

R0.6

R0.6

0.8

0.8

Zentrierbohrung DIN 332-A5 x 10,6

60°

16

16

60°

Ø9.59

M8

M8

Ø10.6

A-A

6 P9

3 +0.1

B-B

3 +0.1

5 P9

C-C

+0,5
+0,3

Kanten
ISO 13715

Rz 25

(0,8)

Oberflächen
EN ISO 1302

20 k6	+15 +2
6 P9	-12 -42
5 P9	-12 -42
16 k6	+12 +1
14 j5	+5 -3
Paß- maß	Ab- maße

Allgemeintoleranz ISO 2768-mK		Rundstab EN 10060-25 x 130E Stahl EN 10025-S235JR		
DRAWN BY D.Canales		DRAWING TITLE Welle		
CHECKED BY XXX		SIZE A3	DRAWING NUMBER 9	REV X
DESIGNED BY XXX		1:1 (1:2)	WEIGHT(kg) XXX	SHEET 4