



Zentrierbohrung DIN 332-A5 x 10,6

Zentrierbohrung DIN 332-A5 x 10,6

20 k6	+15 +2
6 P9	-12 -42
5 P9	-12 -42
16 k6	+12 +1
14 j5	+5 -3
Paß- maß	Ab- maße

+0,5
+0,3
Kanten
ISO 13715

Rz 25
(0,8)
Oberflächen
EN ISO 1302

Allgemeintoleranz ISO 2768-mK		Werkstoff: E 295 einsatzgehärtet 0,5mm 58+2 HRC		
DRAWN BY D.Canales		DRAWING TITLE Welle		
DATE 07.11.2007		SIZE A3		REV X
CHECKED BY XXX		DRAWING NUMBER 9		
DESIGNED BY XXX		WEIGHT (kg) XXX		SHEET 4