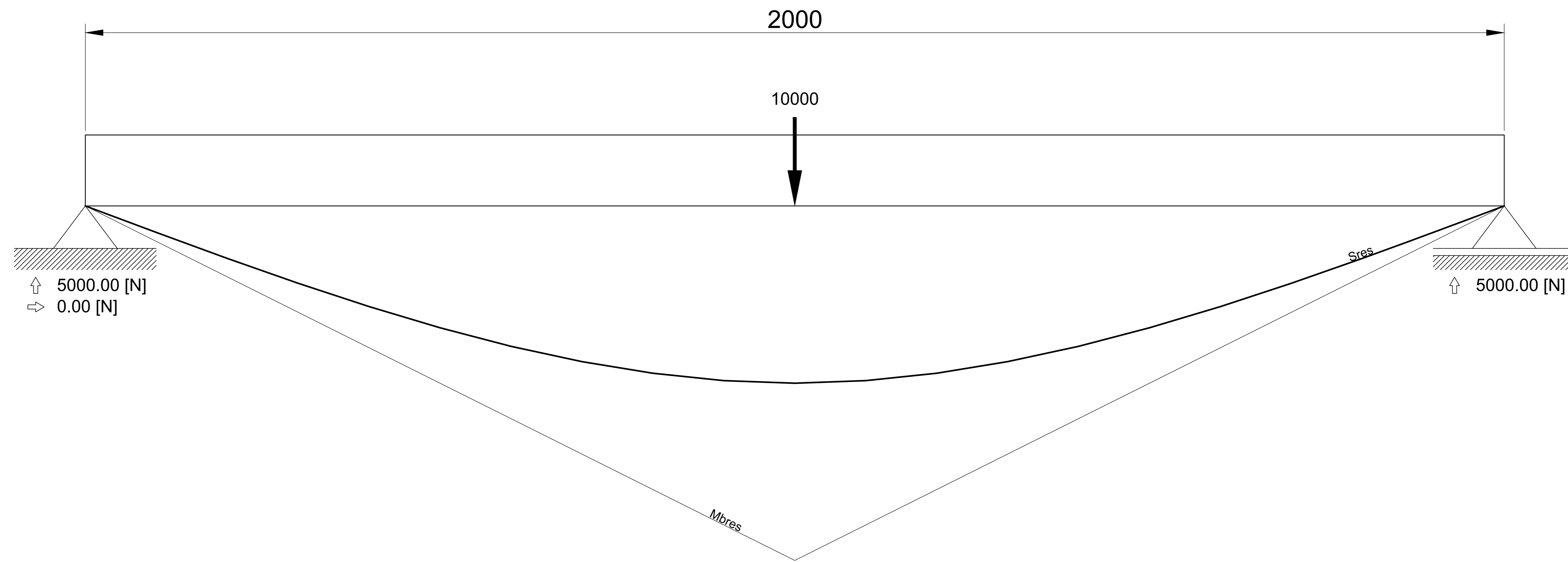


Flach 100x10	
$I_1$ [mm <sup>4</sup> ]	833333
$I_2$ [mm <sup>4</sup> ]	8333.33
$s_c$ [mm]	50
$s$ [mm]	50
$A$ [mm <sup>2</sup> ]	1000



Trägheitsmoment	$I_1$	[mm <sup>4</sup> ]	833333
Trägheitsmoment	$I_2$	[mm <sup>4</sup> ]	8333.33
Trägheitsmoment	$I_{eff}$	[mm <sup>4</sup> ]	833333
max. Randabstand		[mm]	50
Sicherheitsfaktor			0.7833
Dehn-/Streckgrenze		[N/mm <sup>2</sup> ]	235
E-Modul		[N/mm <sup>2</sup> ]	210000
Werkstoff			S235JR
Max. Durchbiegung	S1	[mm]	0
Max. Biegemoment	Mb1	[Nm]	0
Max. Durchbiegung	S2	[mm]	9.523813
Max. Biegemoment	Mb2	[Nm]	5000
Max. Spannung	Res.	[N/mm <sup>2</sup> ]	300.00
Max. Durchbiegung	Sres	[mm]	9.523813
Max. Biegemoment	Mbres	[Nm]	5000
Maßstab für Durchb. Linie			26.25:1
Maßstab für Biegemomenten Linie			1:10