



Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768 mk

Erklärung: Teile werden nach A aufgelegt und nach B angeschlagen.
 Desweiteren ist festgelegt das die Tolerierung für alle drei Bohrungen gilt. Da die Toleranzangabe bei Positionstolerierung für die ganze Länge der Bohrungsachse gilt, ist die, für die Schweißkonstruktionen gültige Unabhängigkeitsbedingung, abgefangen.
 Ein dritter Bezug ist in diesem Fall nicht notwendig.
 Maße sind natürlich willkürlich festgelegt.